

# Anfrage Sonderwerkzeug Vollhartmetall

Firma \_\_\_\_\_ Datum \_\_\_\_\_  
 Adresse \_\_\_\_\_ Kunden-Nr. \_\_\_\_\_  
 Telefon \_\_\_\_\_ Anwendungstechniker \_\_\_\_\_  
 Ansprechpartner \_\_\_\_\_  
 Email \_\_\_\_\_

Material \_\_\_\_\_ DIN-Bezeichnung \_\_\_\_\_ Härte \_\_\_\_\_

Sonstiges \_\_\_\_\_

Maschine  Horizontal  Vertikal Drehzahl max: \_\_\_\_\_ min<sup>-1</sup>

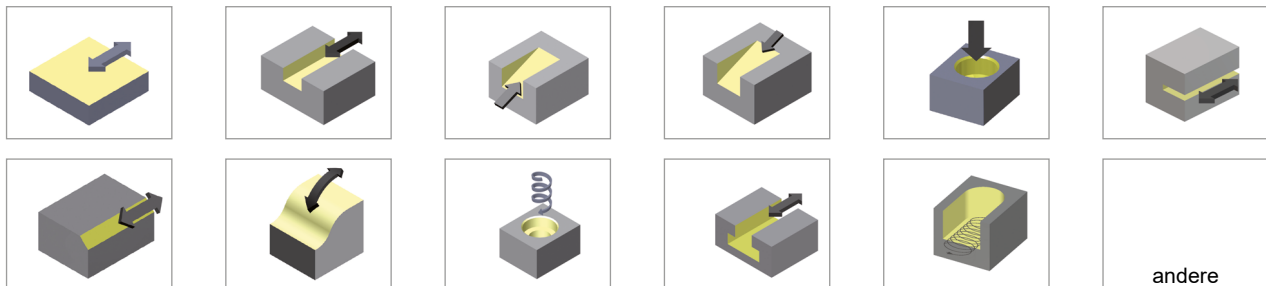
Adaption  SK \_\_\_\_\_  HSK \_\_\_\_\_  andere \_\_\_\_\_

## Parameter Istzustand

Vorschub/Zahn Fz [mm]	Standzeit [min] / Standweg [m]
Schnittgeschwindigkeit Vc [m/min]	Zeitspanvolumen Q [cm <sup>3</sup> /min]
Anzahl der Teile	

Ziel / Anspruch \_\_\_\_\_ geschätzter Jahresbedarf \_\_\_\_\_

## Bearbeitung *(bitte ankreuzen)*



Trocken

Luft

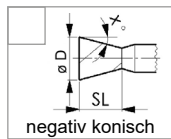
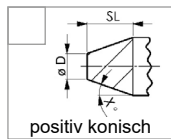
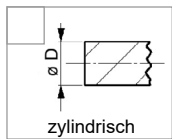
MMS

Emulsion

# Anfrage Sonderwerkzeug Vollhartmetall

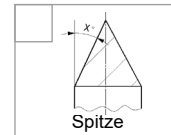
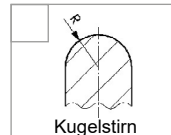
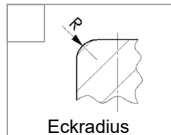
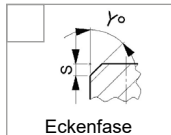
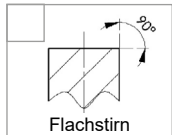
## Werkzeugbeschreibung

Mantelform (bitte ankreuzen)



Winkel (X): \_\_\_\_\_ °

Stirnform (bitte ankreuzen)



S= \_\_\_\_\_ mm

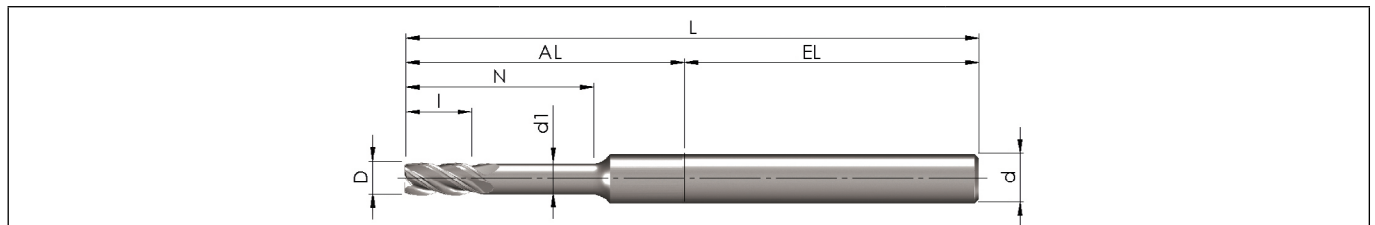
R= \_\_\_\_\_ mm

R= \_\_\_\_\_ mm

X= \_\_\_\_\_ Grad

Y= \_\_\_\_\_ Grad

weitere Angaben (bitte ausfüllen)



Schaft- $\varnothing$ (d):	Schneidenlänge (l):	Schaffform (bitte ankreuzen): <input type="checkbox"/> Weldon DIN 6535 HB <input type="checkbox"/> Glattschaft DIN 6535 HA <input type="checkbox"/> andere:
Schneiden- $\varnothing$ (D):	Nutztiefe (N):	
Freischliff- $\varnothing$ (d1)	Gesamtlänge (L):	
Einspannlänge (EL): <input type="checkbox"/> nach Norm <input type="checkbox"/> andere: _____	Auskraglänge (AL):	

Bemerkung

---



---



---

Fotos / Zeichnungen / Skizzen vorhanden

Ort / Datum

Unterschrift Kunde

Unterschrift Anwendungstechniker